

**СИСТЕМА  
ПОДГОТОВКИ ПРОГРАММ  
15ИПГ**

**ВЕДОМОСТЬ  
ПРОГРАММНЫХ ДОКУМЕНТОВ**

**И5М1.419.001 ДО**



Обозначение	Наименование	Примечания
И5М1.419.001 Д2	<i>Программное обеспечение. Программа КОС-1</i>	<b>1</b>
И5М1.419.001 Д3	<i>Программное обеспечение. Программа 0-2</i>	<b>10</b>
И5М1.419.001 Д4	<i>Программа КОС-2. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д5	<i>Программа КОС-2. Текст программы</i>	<b>1</b>
И5М1.419.001 Д7	<i>СПП МИКРОАПТ. Общее описание</i>	
И5М1.419.001 Д8	<i>Программа распечатки. Руководство оператора</i>	<b>4,8</b>
И5М1.419.001 Д9	<i>Учёт запчастей и материалов СТОА. Руководство оператора</i>	<b>1</b>
И5М1.419.001 Д12	<i>Параметры корреляционных уравнений. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д13	<i>Параметры корреляционных уравнений. Текст программы</i>	
И5М1.419.001 Д14	<i>Множественная регрессия. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д15	<i>Множественная регрессия. Текст программы</i>	
И5М1.419.001 Д16	<i>Система учёта комплектующих изделий. Текст программы</i>	<b>1</b>
И5М1.419.001 Д17	<i>Система учёта комплектующих изделий. Руководство оператора</i>	
И5М1.419.001 Д23	<i>Бэйсик-интерпретатор. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д24	<i>Бэйсик-интерпретатор. Текст программы</i>	<b>1</b>
И5М1.419.001 Д25	<i>СПП МИКРОАПТ. Описание языка</i>	
И5М1.419.001 Д26	<i>СПП МИКРОАПТ. Руководство оператора</i>	
И5М1.419.001 Д27	<i>СПП МИКРОАПТ. Станки фрезерные с УЧПУ НЗЗ. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д28	<i>СПП МИКРОАПТ. Описание промежуточного языка</i>	
И5М1.419.001 Д29	<i>СПП МИКРОАПТ. Процессор. Описание программы</i>	<b>2,4,8</b>

Обозначение	Наименование	Примечания
И5М1.419.001 Д29.1	<i>СПП МИКРОАПТ. Процессор. Описание программы. Приложение</i>	
И5М1.419.001 Д30	<i>Линейное программирование. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д31	<i>Линейное программирование. Текст программы</i>	<b>1</b>
И5М1.419.001 Д32	<i>Перфорация в абсолютном формате. Руководство оператора</i>	
И5М1.419.001 Д33	<i>Абсолютный загрузчик. Руководство оператора</i>	
И5М1.419.001 Д36	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «НЗ31М»-6Р11Ф3. Описание программы</i>	<b>2,4,8,10</b>
И5М1.419.001 Д36.1	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «НЗ31М»-6Р11Ф3. Описание программы. Приложение</i>	<b>2,4,8,10</b>
И5М1.419.001 Д37	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «НЗ31М»-6Р13Ф3. Описание программы. Приложение</i>	<b>2,4,8,10</b>
И5М1.419.001 Д38	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Контур 2ПТ 71/3»-6Р13Ф3. Описание программы</i>	<b>2,4,8,9</b>
И5М1.419.001 Д38.1	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Контур 2ПТ 71/3»-6Р13Ф3. Описание программы. Приложение</i>	<b>2,4,8,9</b>
И5М1.419.001 Д39	<i>СПП МИКРОАПТ. Станки вертикальные фрезерные с УЧПУ «Контур 2ПТ 71/3»-6Р13Ф3. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д40	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Размер 2М»-6Б76ПФ2. Описание программы</i>	<b>1,10</b>
И5М1.419.001 Д40.1	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Размер 2М»-6Б76ПФ2. Описание программы. Приложение</i>	<b>1,10</b>
И5М1.419.001 Д41	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Контур 3П68»-6Н13Ф3. Описание программы</i>	<b>2,4,8,9</b>
И5М1.419.001 Д42	<i>СПП МИКРОАПТ. Станок многооперационный 2Р135Ф2 с УЧПУ «Координата С70-3». Руководство программиста</i>	



Обозначение	Наименование	Примечания
И5М1.419.001 Д43	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Координата С70-3»-2Р135Ф2. Описание программы</i>	<b>2,4,8,9</b>
И5М1.419.001 Д43.1	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Координата С70-3»-2Р135Ф2. Описание программы. Приложение</i>	<b>2,4,8,9</b>
И5М1.419.001 Д44	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор 2П32-2Р135Ф2-1. Описание программы</i>	<b>2,4,8,9</b>
И5М1.419.001 Д45	<i>СПП МИКРОАПТ. Станок многооперационный 2Р135Ф2-1 с УЧПУ 2П32. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д46	<i>СПП МИКРОАПТ. Станок многооперационный 6Б76ПФ2 с УЧПУ «Размер 2М». Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д47	<i>СПП МИКРОАПТ. Станки токарные с УЧПУ «Электроника НЦ-31». Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д48	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Электроника НЦ-31»-16К20Т1.01. Описание программы</i>	<b>2,4,8,10</b>
И5М1.419.001 Д48.1	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «Электроника НЦ-31»-16К20Т1.01. Описание программы. Приложение</i>	<b>2,4,8,10</b>
И5М1.419.001 Д53	<i>СПП МИКРОАПТ. Станки вертикальные фрезерные с УЧПУ «Контур 3П-68». Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д55	<i>Система подготовки текстовых документов. Руководство оператора</i>	<b>2,4,8</b>
И5М1.419.001 Д56	<i>СПП МИКРОАПТ. Станки электроэрозионные с УЧПУ 15-ИП4-3-001. Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д57	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор 15-ИП4-3-001-ЭЭ. Описание программы</i>	<b>2,4,8,9</b>
И5М1.419.001 Д57.1	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор 15-ИП4-3-001-ЭЭ. Описание программы. Приложение</i>	<b>2,4,8,9</b>

Обозначение	Наименование	Примечания
И5М1.419.001 Д58	<i>Бэйсик (вариант 3А). Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д59	<i>Бэйсик (вариант 3А). Текст программы</i>	<b>2,3,4,5,6,8</b>
И5М1.419.001 Д60	<i>Программа расшифровки сообщений</i>	<b>1</b>
И5М1.419.001 Д61	<i>СПП МИКРОАПТ. Специальный сверлильно-зенковальный станок ОФ-72Б с УЧПУ «СП22-1М». Руководство программиста</i>	
И5М1.419.001 Д62	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «СП22-1М»-ОФ-72Б. Описание программы</i>	<b>1,10</b>
И5М1.419.001 Д62.1	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор «СП22-1М»-ОФ-72Б. Описание программы. Приложение</i>	<b>1,10</b>
И5М1.419.001 Д63	<i>СПП МИКРОАПТ. Постпроцессор (основной блок). Описание программы</i>	<b>1,4,8,10</b>
589.75000.74.00003-01	<i>Система разработки программ СРП/ДЗ-28-РАФОС. Спецификация</i>	Кросс-система на СМ ЭВМ
589.75000.74.00010-01	<i>Программа МАШЯЗ. Спецификация</i>	Программа- отладчик.
589.75000.74.00011-01	<i>Программа Мини-МОНИТОР. Спецификация</i>	Драйверы внешних устройств и управление ОЗУ 128 Кб.

- 1** Пультный терминал – «Консул 260.1» или «Консул 256».
- 2** Пультный терминал – 15ИЭ200×140-017.
- 3** Пультный терминал – 15ИЭ00-013.
- 4** Устройство печати – 15ВВП80-002.
- 5** Устройство печати – УВВПЧ-30-004.
- 6** Устройство печати – «Robotron-1156».
- 7** Устройство печати – «Daro-1156».
- 8** Устройство печати – «Консул 260.1» или «Консул 256».
- 9** Графический вывод – УВВПЧ-30-004.
- 10** Графический вывод – И5М3.895.003.
- 11** Дисковые накопители – «Электроника ГМД-7012»

*Примечание:* программное обеспечение, перечисленное в настоящем документе, поставляется по отдельному договору.

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	изменённых	заменённых	новых	аннулированных					
Нов			все		14	ПЕЛ-35-84			
1	Л2				—“—	ПЕЛ282-84		<i>Касу</i>	22.2.85
2	Л2				—“—	ПЕЛ528-84		<i>Касу</i>	18.4.85
3	Л3				—“—	ПЕЛ259-85		<i>Касу</i>	6.6.85

